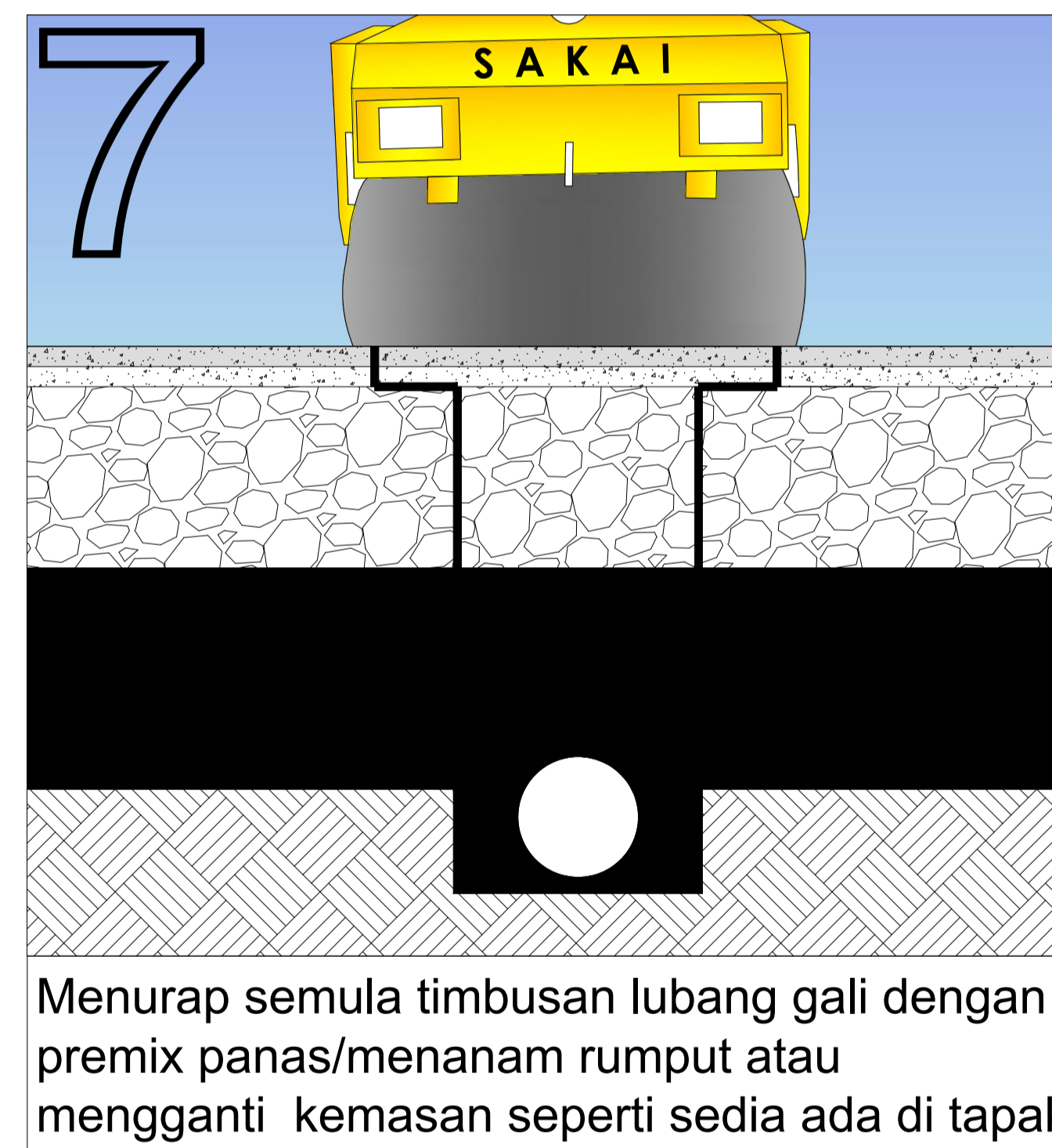
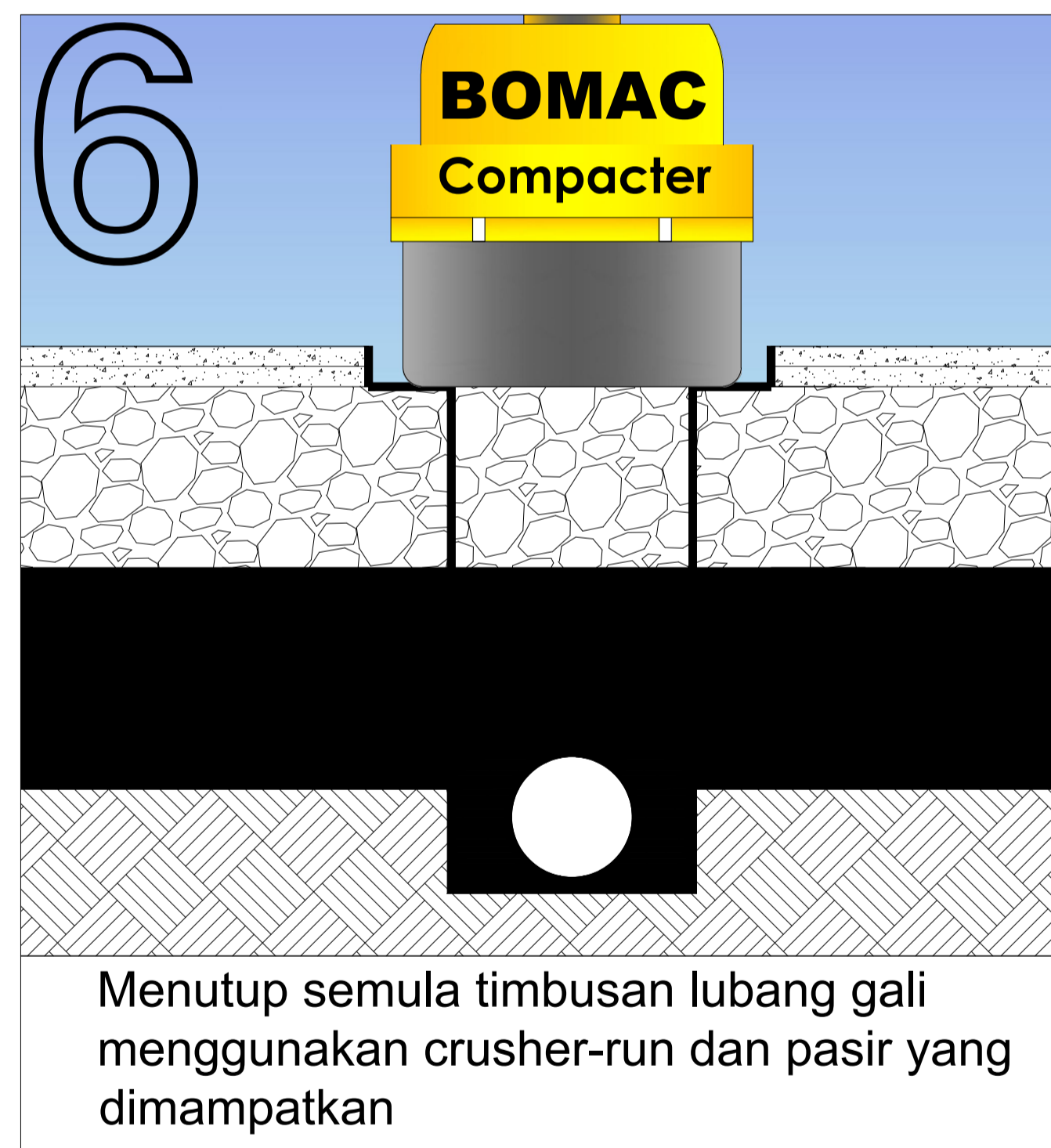
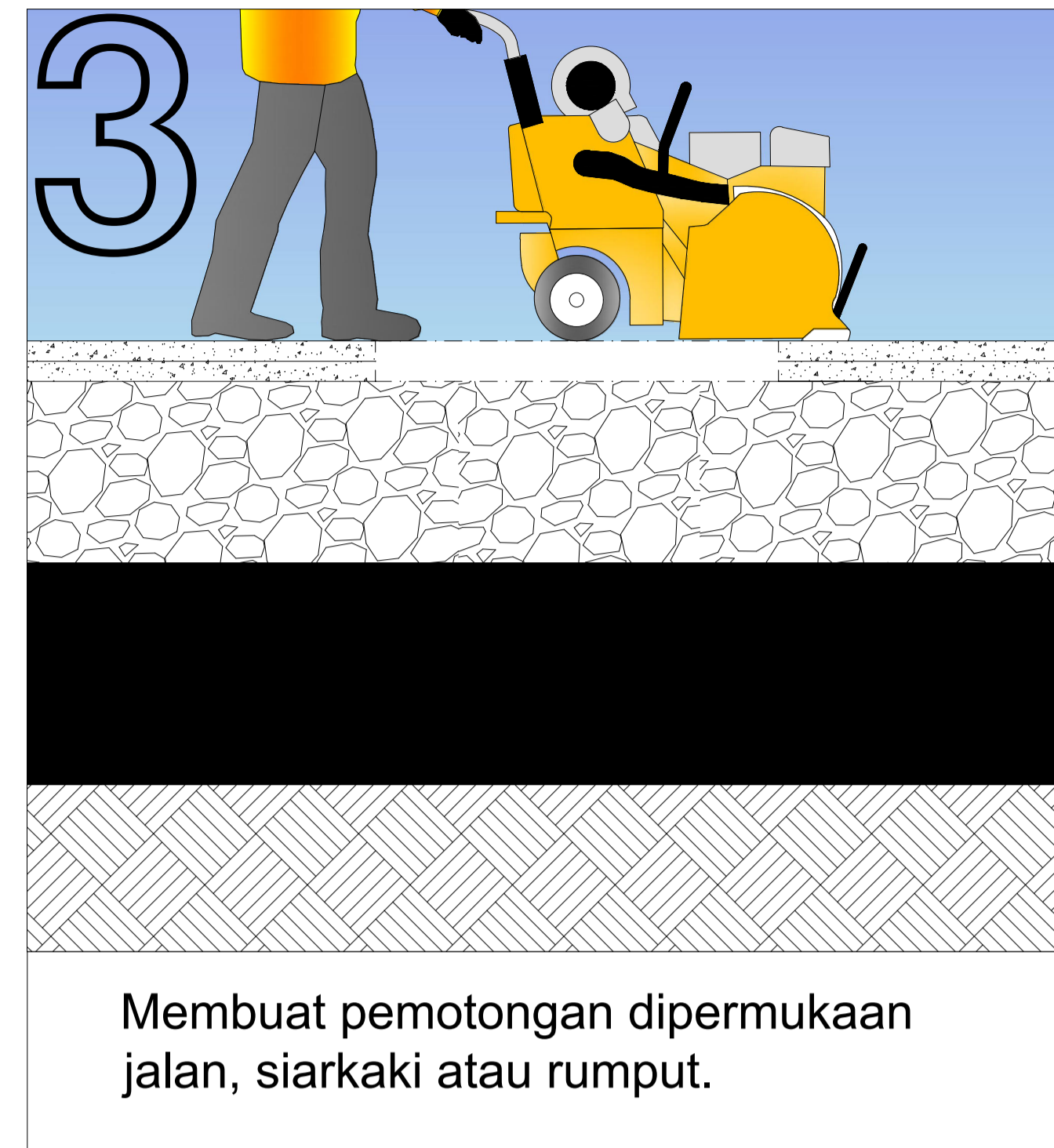
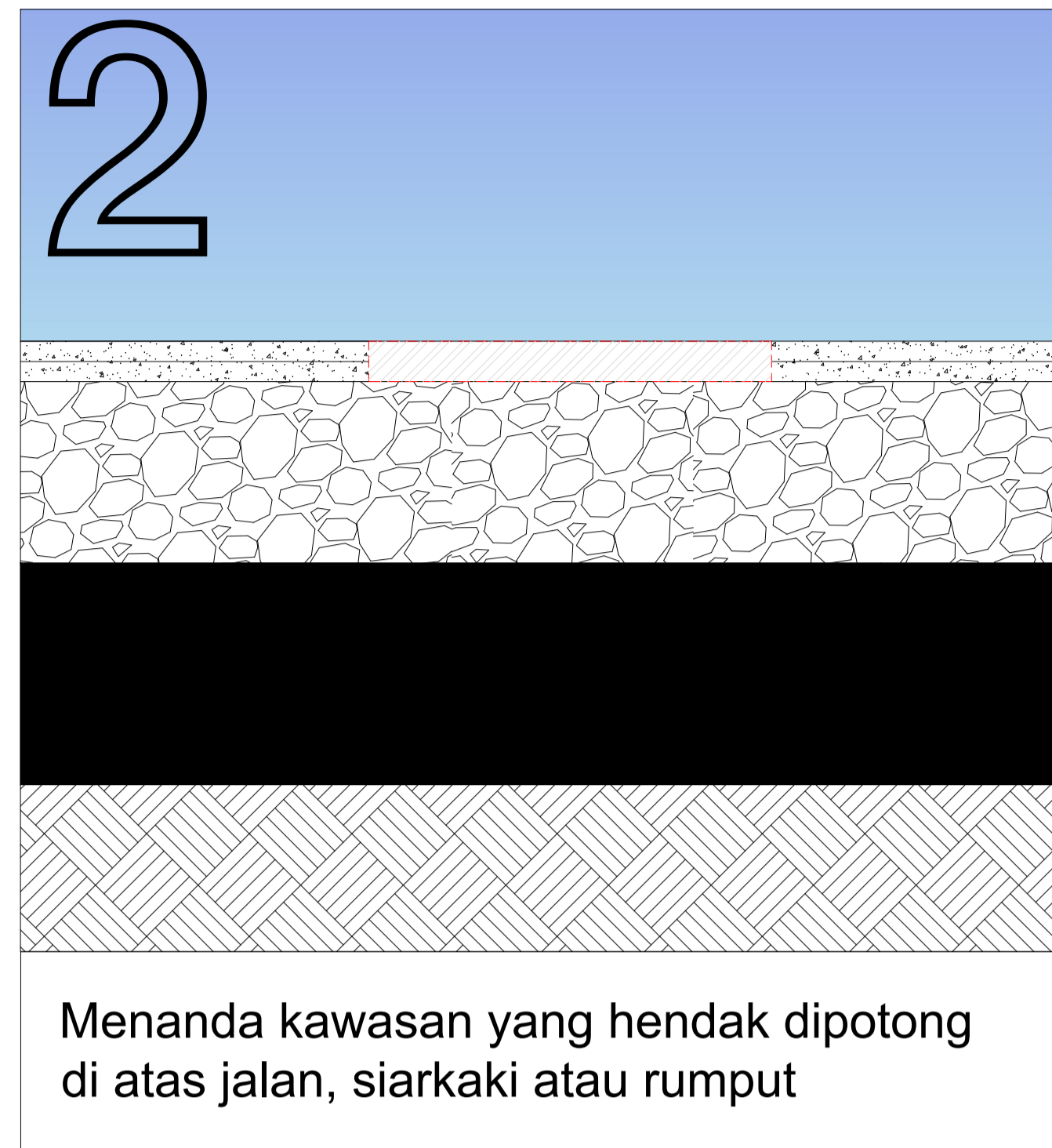



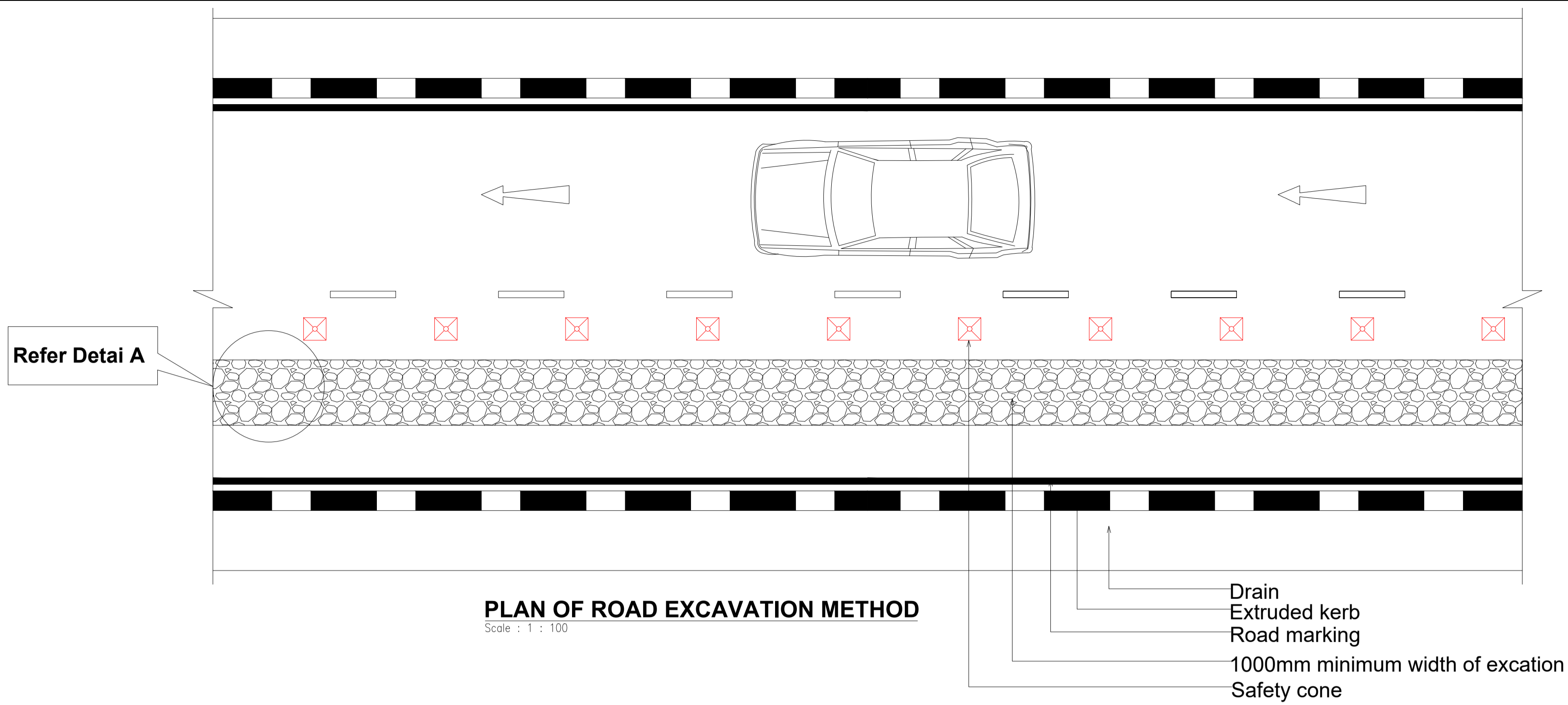


LAMPIRAN PKU-7
UNIT PERMIT UTILITI
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM & SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

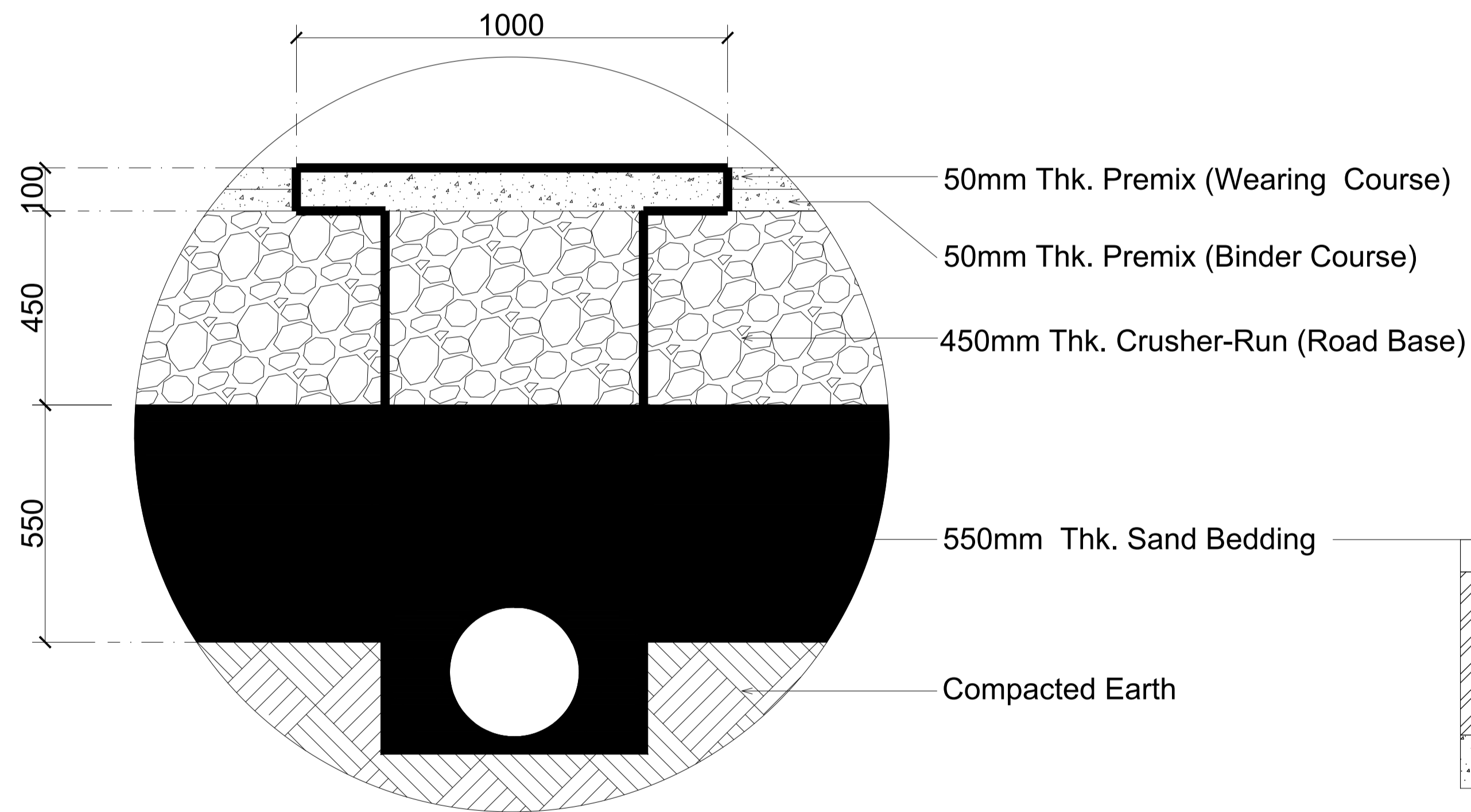


PROSES KERJA KOREKAN DAN PEMBAIKAN TIMBUSAN LUBANG GALI DI DALAM REZAB JALAN

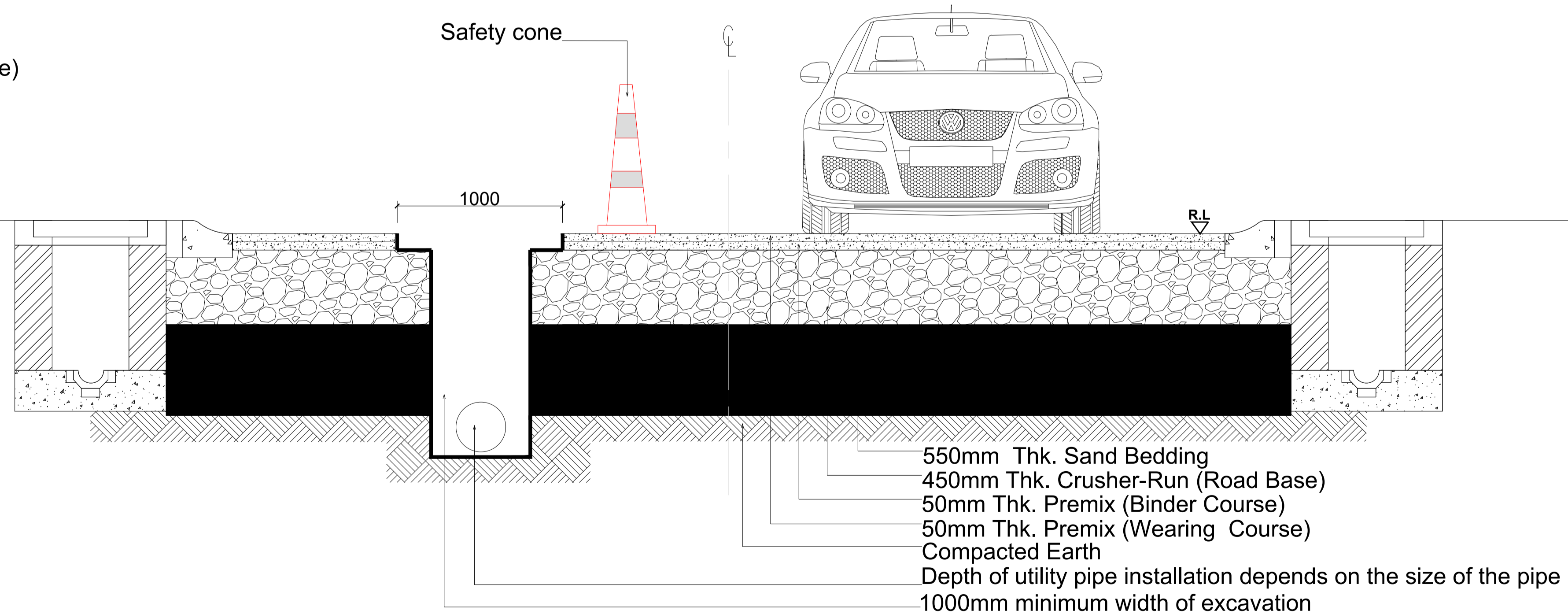
Skala : AS SHOWN	 JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Tajuk Lukisan :	No. Lukisan :		Ir. RUSNIDA BINTI TALIB TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN PENGARAH JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR
Dilukis/Disediakan: ZBO		LAMPIRAN PKU - 7 :	JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN				
Disemak: MHR		KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH	JALAN DAN BAIKPULIH JALAN				
Diperiksa : ZZA		JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM	No. Syit :	Jumlah Syit :			
Tarikh : JULAI 2021		DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	01	06			



PLAN OF ROAD EXCAVATION METHOD
Scale : 1 : 100



Detai A
Scale : 1 : 20



CROSS SECTION OF ROAD EXCAVATION METHOD AND ROAD REPAIR SPECIFICATIONS
Scale : 1 : 40

JUSTIFIKASI :

1. Had minima kelebaran korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm.
2. Had minima kedalaman korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm tidak melebihi 1200mm bergantung kepada saiz paip utiliti.
3. Jalan mestilah dipotong menggunakan mesin "road cutter" dan mestilah berada dalam keadaan yang lurus.
4. Korekan yang dilakukan mestilah berada dalam satu (1) lorong SAHAJA.
5. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan pasir bersih yang dimampatkan berlapis-lapis tidak melebihi 225mm setia lapisan.
6. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan "crusher-run" yang dimampatkan dengan mesin pemampat dengan ketebalan tidak kurang dari 450mm.
7. "Bituminous emulsion" yang disembur kira-kira 1500mm persegi setiap liter.
8. Penurapan "premix" yang dimampatkan dengan menggunakan "roller" sehingga ketebalan mencapai tidak kurang 100mm.
9. Kemasan penurapan mestilah menggunakan premix panas dengan kepanasan suhu 150 darjah celcius.
10. Kaedah pemampatan di kawasan korekan timbusan lubang gali di aras " crusher-run" mestilah menggunakan "baby roller" dengan berat 1 tan.
11. Ketebalan kisaran ialah dengan ketebalan 50mm dan penurapan semula ialah dengan ketebalan 50mm.

Skala :	AS SHOWN
Dilukis/Disediakan:	ZBO
Disemak:	MHR
Diperiksa :	ZZA
Tarikh :	JULAI 2021



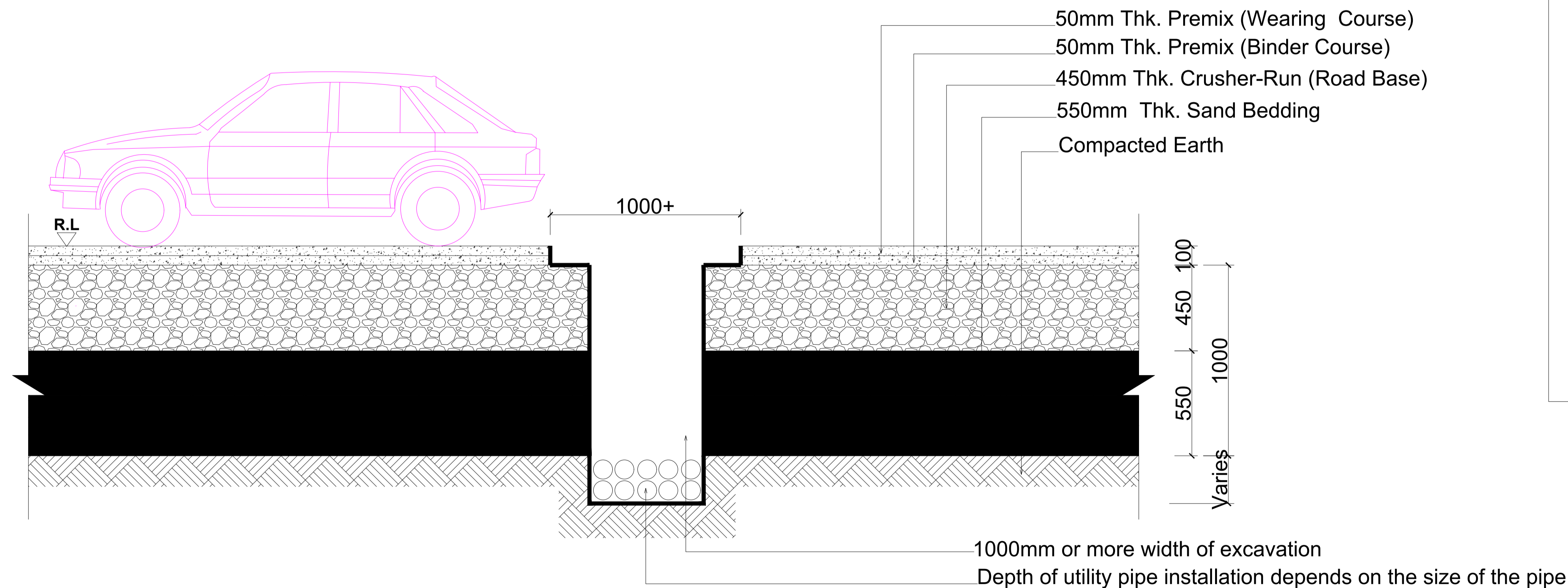
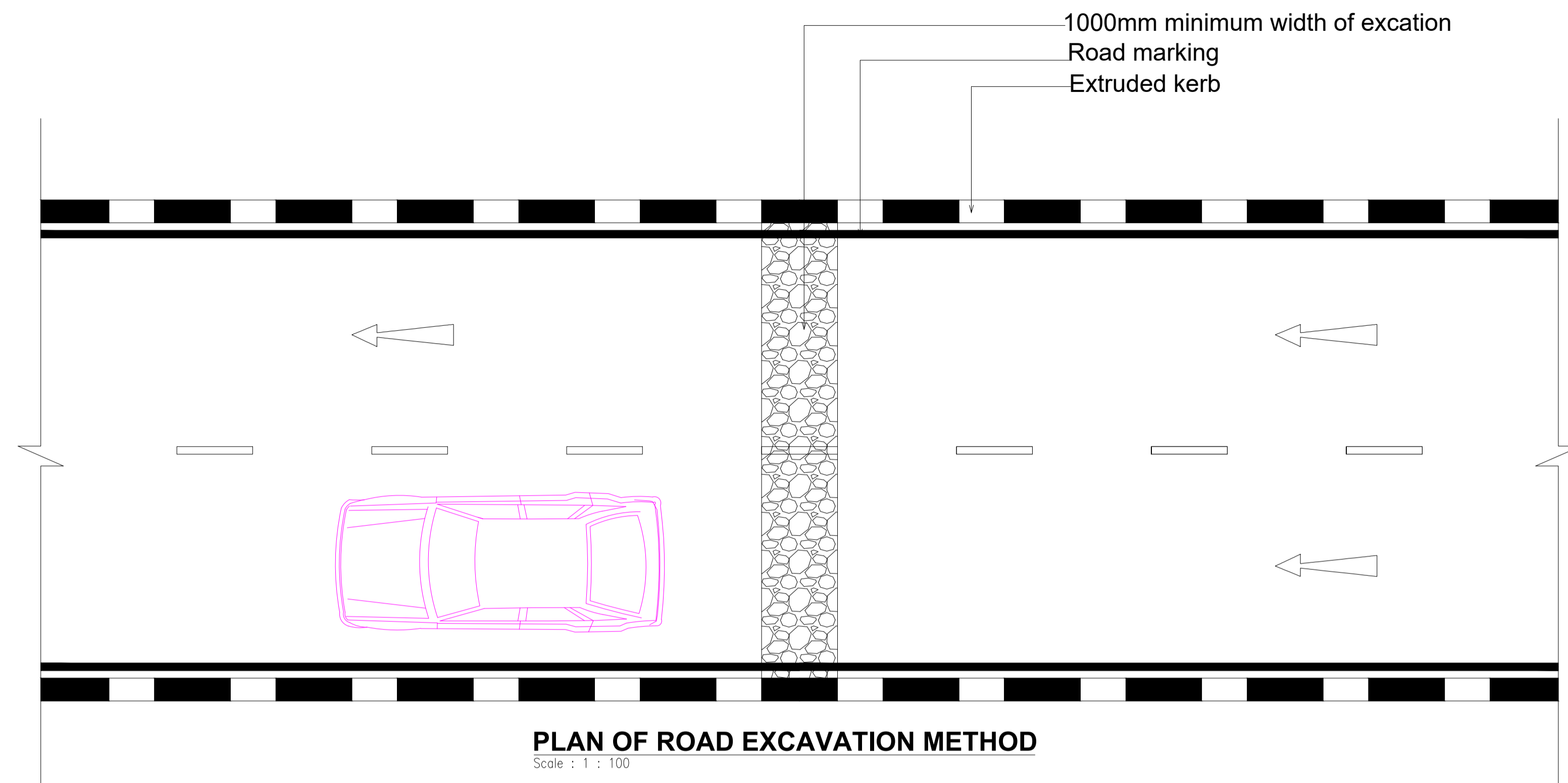
Tajuk Lukisan :
**LAMPIRAN PKU - 7 :
KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH
JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR**

No. Lukisan :	
JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN JALAN DAN BAIKPULIH JALAN	
No. Syit :	Jumlah Syit :
02	06

Ir. RUSNIDA BINTI TALIB
TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW
TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN
PENGARAH
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR



JUSTIFIKASI :

1. Had minima kelebaran korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm.
2. Had minima kedalaman korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm tidak melebihi 1200mm bergantung kepada saiz paip utiliti.
3. Jalan mestilah dipotong menggunakan mesin "road cutter" dan mestilah berada dalam keadaan yang lurus.
4. Korekan yang dilakukan mestilah berada dalam satu (1) lorong SAHAJA.
5. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan pasir bersih yang dimampatkan berlapis-lapis tidak melebihi 225mm setia lapisan.
6. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan "crusher-run" yang dimampatkan dengan mesin pemampat dengan ketebalan tidak kurang dari 450mm.
7. "Bituminious emulsion" yang disembur kira-kira 1500mm persegi setiap liter.
8. Penurapan "premix" yang dimampatkan dengan menggunakan "roller" sehingga ketebalan mencapai tidak kurang 100mm.
9. Kemasan penurapan mestilah menggunakan premix panas dengan kepanasan suhu 150 darjah celsius.
10. Kaedah pemampatan di kawasan korekan timbusan lubang gali di aras " crusher-run" mestilah menggunakan "baby roller" dengan berat 1 tan.
11. Ketebalan kisanan ialah dengan ketebalan 50mm dan penurapan semula ialah dengan ketebalan 50mm.

Skala : **AS SHOWN**

Dilukis/Disediakan: **ZBO**

Disemak: **MHR**

Diperiksa : **ZZA**

Tarikh : **JULAI 2021**



Tajuk Lukisan :

**LAMPIRAN PKU - 7 :
KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH
JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR**

No. Lukisan :

**JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN
JALAN DAN BAIKPULIH JALAN**

No. Syit :

03

Jumlah Syit :

06

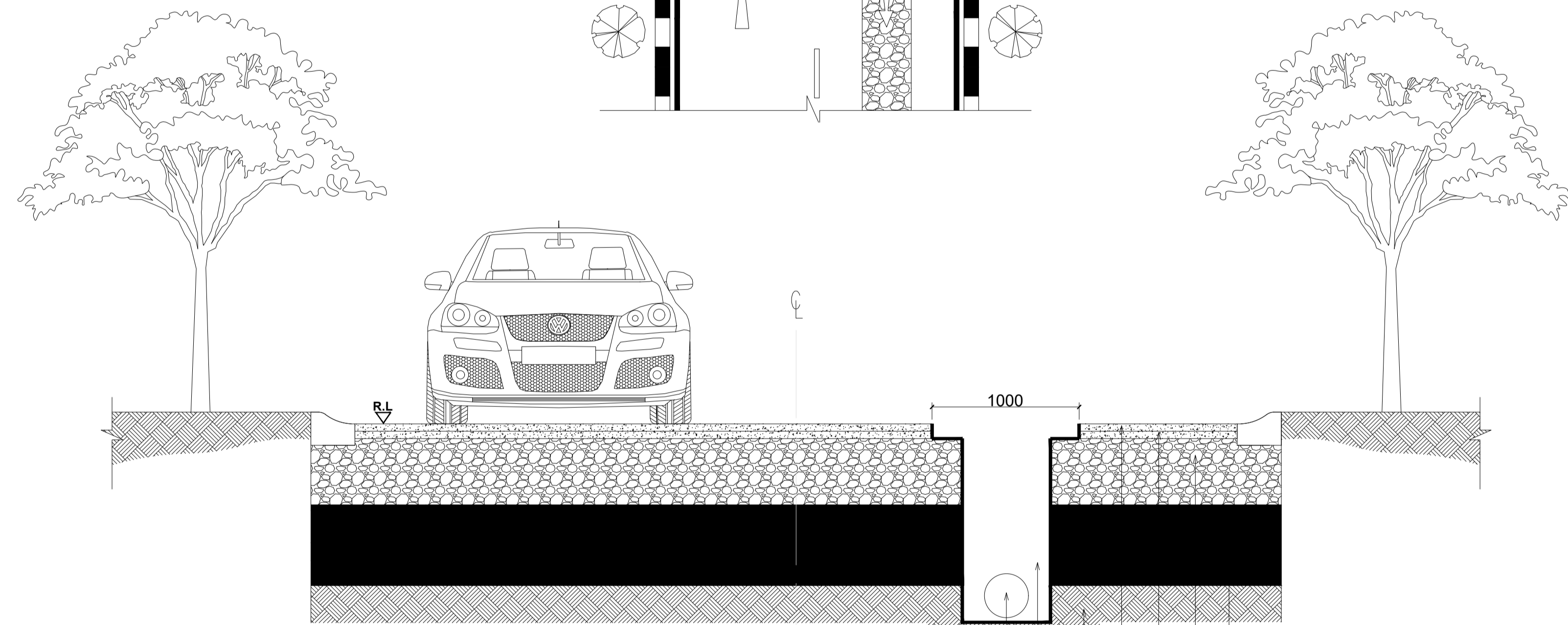
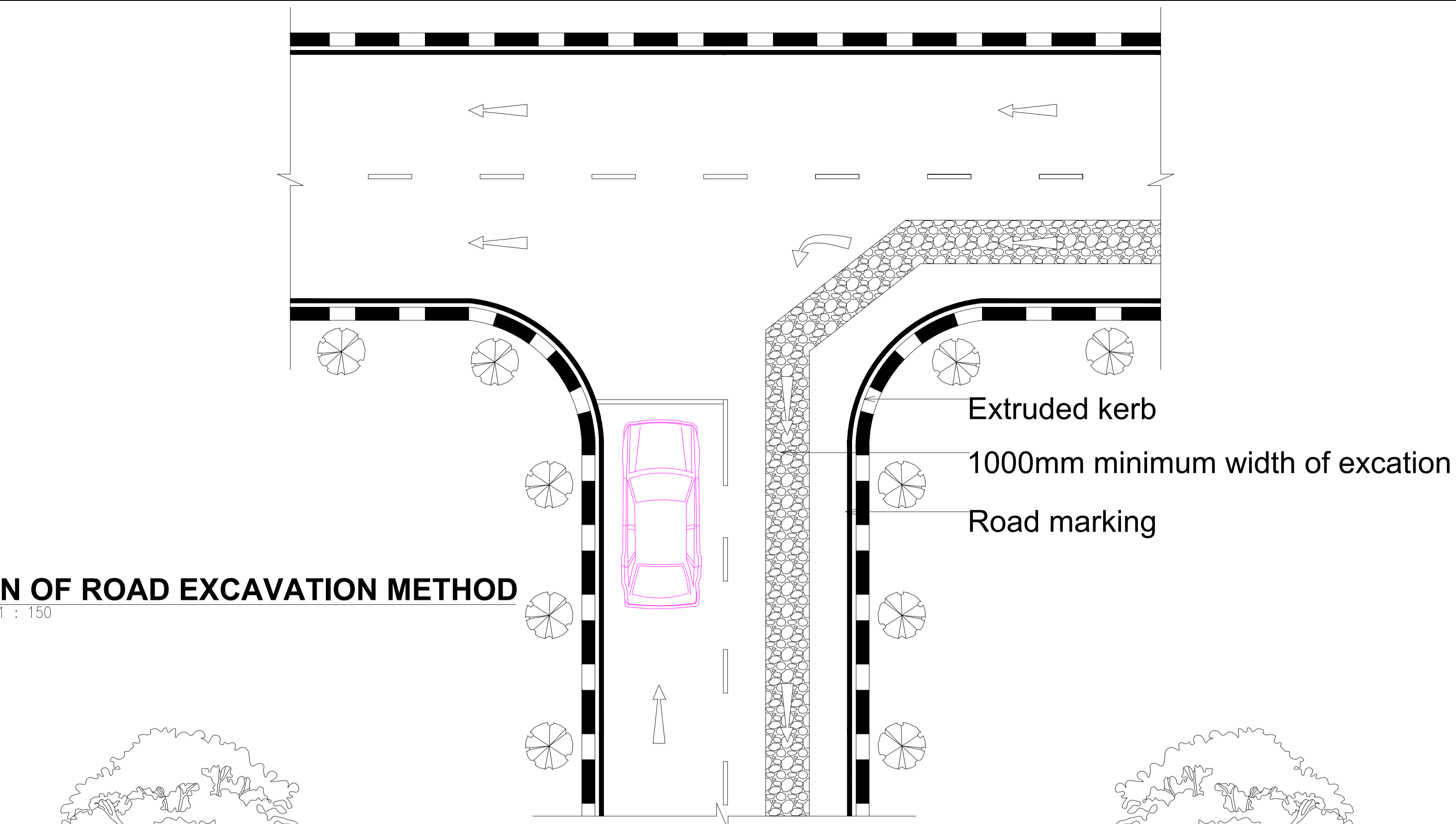
Ir. RUSNIDA BINTI TALIB
TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW
TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN
PENGARAH
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

PLAN OF ROAD EXCAVATION METHOD

Scale : 1 : 150



SECTION OF ROAD EXCAVATION METHOD AND ROAD REPAIR SPECIFICATIONS

Scale : 1 : 50

JUSTIFIKASI :

1. Had minima kelebaran korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm.
2. Had minima kedalaman korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm tidak melebihi 1200mm bergantung kepada saiz paip utiliti.
3. Jalan mestilah dipotong menggunakan mesin "road cutter" dan mestilah berada dalam keadaan yang lurus.
4. Korekan yang dilakukan mestilah berada dalam satu (1) lorong SAHAJA.
5. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan pasir bersih yang dimampatkan berlapis-lapis tidak melebihi 225mm setia lapisan.
6. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan "crusher-run" yang dimampatkan dengan mesin pemampat dengan ketebalan tidak kurang dari 450mm.
7. "Bituminious emulsion" yang disembur kira-kira 1500mm persegi setiap liter.
8. Penurapan "premix" yang dimampatkan dengan menggunakan "roller" sehingga ketebalan mencapai tidak kurang 100mm.
9. Kemasan penurapan mestilah menggunakan premix panas dengan kepanasan suhu 150 darjah celcius.
10. Kaedah pemampatan di kawasan korekan timbusan lubang gali di aras "crusher-run" mestilah menggunakan "baby roller" dengan berat 1 tan.
11. Ketebalan kisaran ialah dengan ketebalan 50mm dan penurapan semula ialah dengan ketebalan 50mm.

Skala : **AS SHOWN**

Dilukis/Disediakan: **ZBO**

Disemak: **MHR**

Diperiksa : **ZZA**

Tarikh : **JULAI 2021**



Tajuk Lukisan :

LAMPIRAN PKU - 7 :
KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH
JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

No. Lukisan :

JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN
JALAN DAN BAIKPULIH JALAN

No. Syit :

04

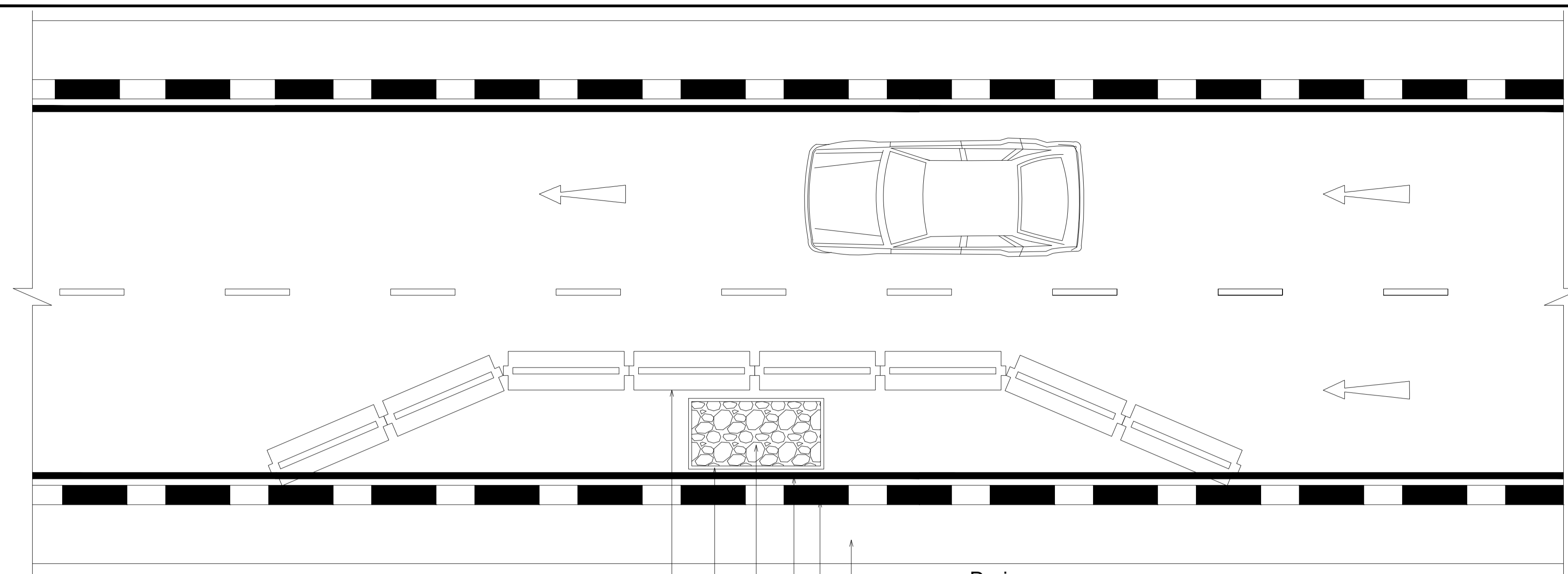
Jumlah Syit :

06

Ir. RUSNIDA BINTI TALIB
TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

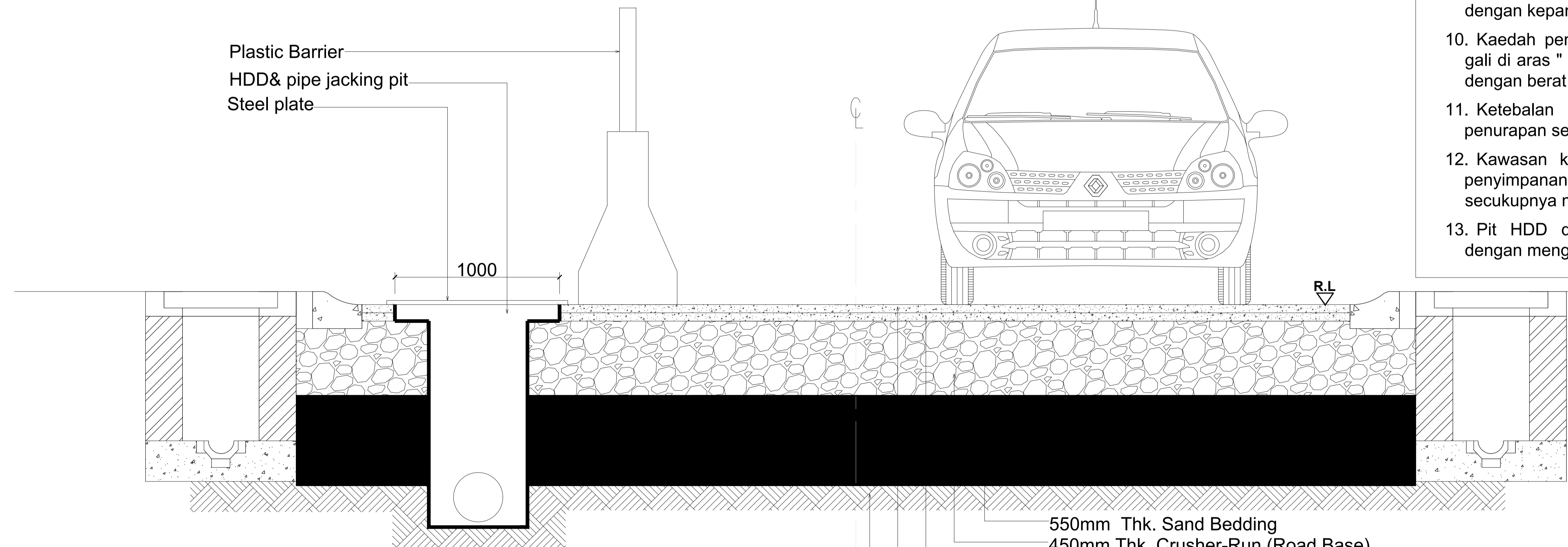
Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW
TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM)
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR

MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN
PENGARAH
JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN
DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR



Drain
 Extruded kerb
 Road marking
 Pit HDD & Pipe Jacking(1000mm minimum width of excation)
 Steel plate
 Plastic Barrier


PLAN OF ROAD EXCAVATION METHOD FOR HDD & PIPE JACKING
 Scale : 1 : 100

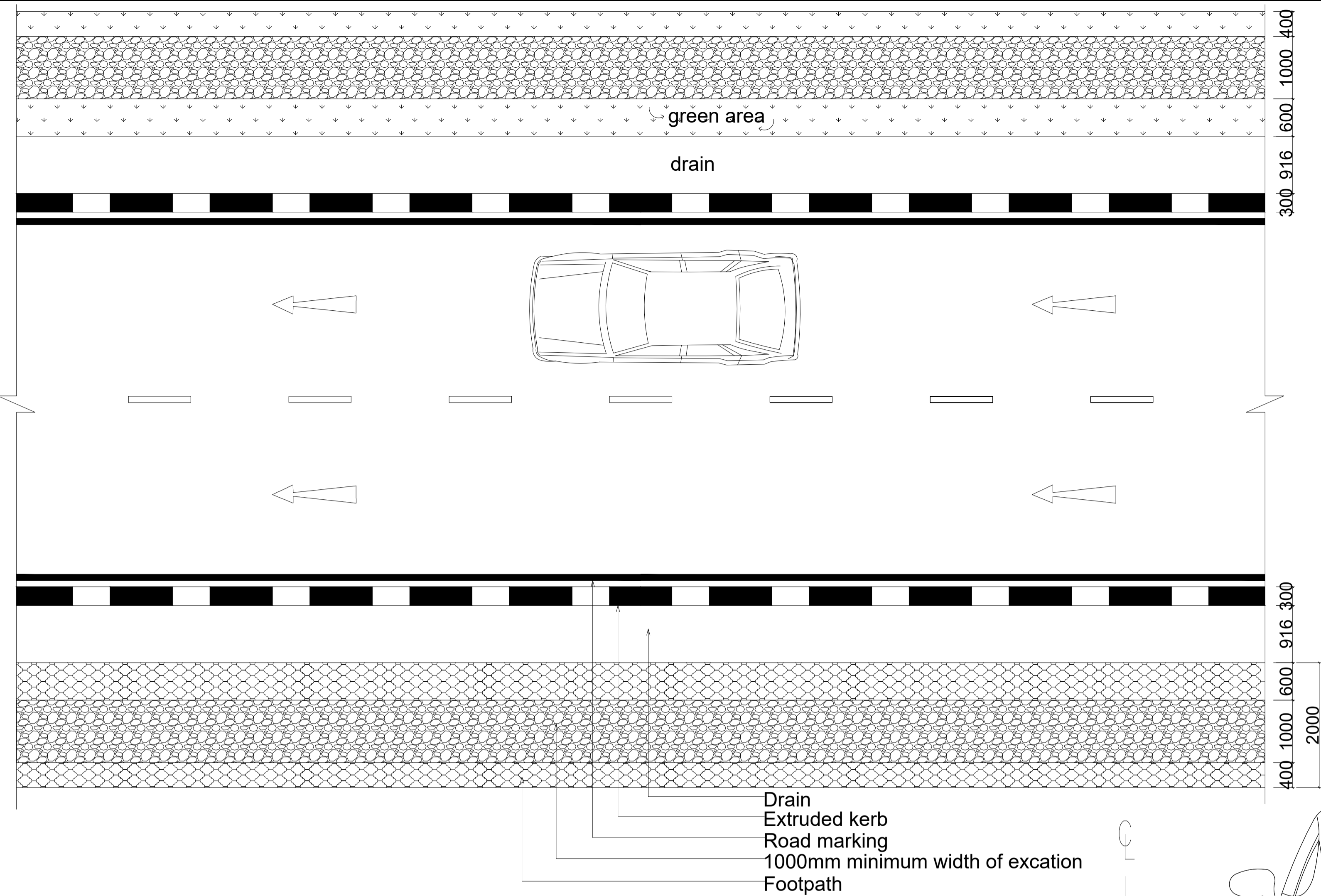


550mm Thk. Sand Bedding
 450mm Thk. Crusher-Run (Road Base)
 50mm Thk. Premix (Binder Course)
 50mm Thk. Premix (Wearing Course)
 Compacted Earth

SECTION OF ROAD EXCAVATION METHOD FOR HDD & PIPE JACKING
 Scale : 1 : 30

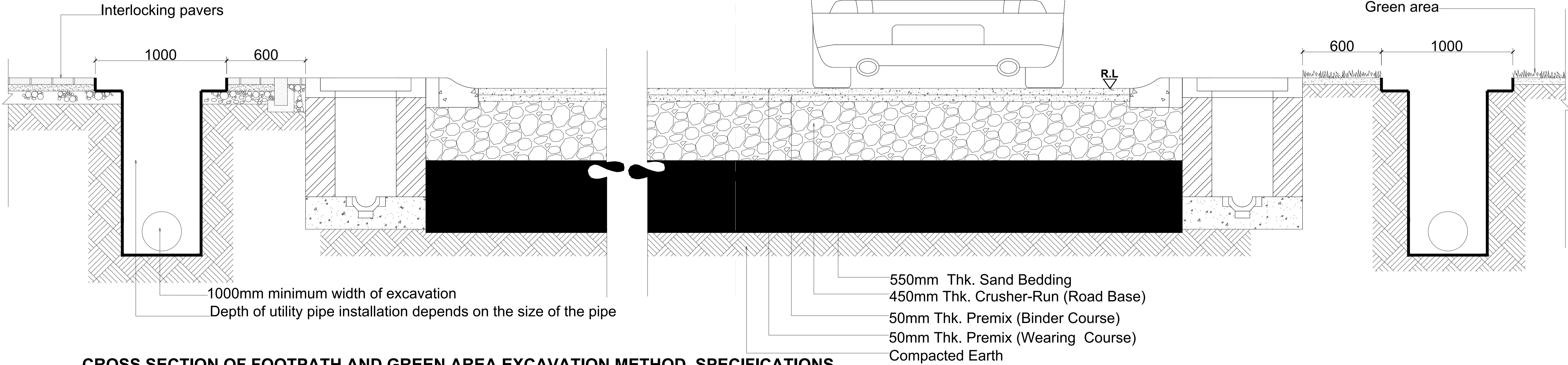
- JUSTIFIKASI :**
1. Had minima kelebaran korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm.
 2. Had minima kedalaman korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm tidak melebihi 1200mm bergantung kepada saiz paip utiliti.
 3. Jalan mestilah dipotong menggunakan mesin "road cutter" dan mestilah berada dalam keadaan yang lurus.
 4. Korekan yang dilakukan mestilah berada dalam satu (1) lorong SAHAJA.
 5. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan pasir bersih yang dimampatkan berlapis-lapis tidak melebihi 225mm setia lapisan.
 6. Timbusan lubang gali hendaklah ditimbus dengan "crusher-run" yang dimampatkan dengan mesin pemampat dengan ketebalan tidak kurang dari 450mm.
 7. "Bituminous emulsion" yang disembur kira-kira 1500mm persegi setiap liter.
 8. Penurapan "premix" yang dimampatkan dengan menggunakan "roller" sehingga ketebalan mencapai tidak kurang 100mm.
 9. Kemasan penurapan mestilah menggunakan premix panas dengan kepanasan suhu 150 darjah celcius.
 10. Kaedah pemampatan di kawasan korekan timbusan lubang gali di aras " crusher-run" mestilah menggunakan "baby roller" dengan berat 1 tan.
 11. Ketebalan kisaran ialah dengan ketebalan 50mm dan penurapan semula ialah dengan ketebalan 50mm.
 12. Kawasan kerja bagi kaedah HDD & Pipe Jacking serta penyimpanan peralatan kerja di tapak hendaklah dikepung secukupnya menggunakan *plastic barrier*.
 13. Pit HDD di atas jalan/kawasan hijau hendaklah ditutup dengan menggunakan plate kelulili.

Skala : AS SHOWN	 JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Tajuk Lukisan :	No. Lukisan :		Ir. RUSNIDA BINTI TALIB TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN PENGARAH JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR
Dilukis/Disediakan: ZBO		LAMPIRAN PKU - 7 :	JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN				
Disemak: MHR		KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH	JALAN DAN BAIKPULIH JALAN				
Diperiksa : ZZA		JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM	No. Syit :	Jumlah Syit :			
Tarikh : JULAI 2021		DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	05	06			

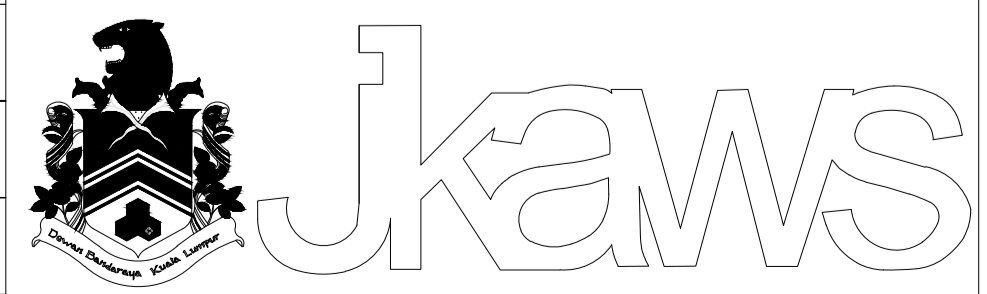


PLAN OF FOOTPATH AND GREEN AREA EXCAVATION METHOD
Scale : 1 : 100

- JUSTIFIKASI :**
1. Had minima kelebaran korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm.
 2. Had minima kedalaman korekan timbusan lubang gali ialah 1000mm tidak melebihi 1200mm bergantung kepada saiz paip utiliti.
 3. Siarkaki mestilah dipotong menggunakan mesin "road cutter" dan mestilah berada dalam keadaan yang lurus.
 4. Kaedah pemampatan di kawasan korekan timbusan lubang gali WAJIB menggunakan "roller compacter" dengan berat 1 tan.
 5. Jarak minima korekan di atas siarkaki 600mm daripada dinding longkang.
 6. Kemasan siarkaki hendaklah diganti semula seperti sedia ada di tapak setelah kerja pengorekan dan pemasangan aset utiliti selesai dilaksanakan.
 7. Kawasan hijau/kawasan berumput hendaklah diganti semula menggunakan kaedah 'close turfing'.



CROSS SECTION OF FOOTPATH AND GREEN AREA EXCAVATION METHOD SPECIFICATIONS
Scale : 1 : 30

Skala : AS SHOWN	 JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Tajuk Lukisan :	No. Lukisan :		Ir. RUSNIDA BINTI TALIB TIMBALAN PENGARAH (UNIT PERMIT UTILITI) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	Ir. AZLI SHAH BIN ALI BASHAH AMW TIMBALAN PENGARAH KANAN (AWAM) JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	MOHAMAD YASIN BIN JAMALUDIN PENGARAH JABATAN KEJURUTERAAN AWAM DAN SALIRAN DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR
Dilukis/Disediakan: ZBO		LAMPIRAN PKU - 7 :	JKAWS / UPU / KAEDAH KOREKAN JALAN DAN BAIKPULIH JALAN				
Disemak: MHR		KAEDAH KOREKAN DAN BAIKPULIH JALAN DI DALAM RIZAB JALAN AWAM DEWAN BANDARAYA KUALA LUMPUR	No. Syit :	Jumlah Syit :			
Diperiksa : ZZA			06	06			
Tarikh : JULAI 2021							